

取得溶接工法一覧

電気事業法・ガス事業法 (整理番号 1~27 は電気・ガス事業法、整理番号 28~43 は電気事業法のみ)

整理番号	認可事項											許可年月日 番号	
	溶接方法	溶接棒	母材	溶接金属	予熱	溶接後熱処理	シールドガス	裏面からの ガス保護	溶加材	ウェルド インサート	母材の厚さ		衝突 試験
1	TF+A	P-1+P-1	F-4	A-1	行わない		アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	32mm以下	—	S61.9.18 61-11932
2	TF+A	P-1+P-1	F-4	A-1	100°C以上		アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	32mm以下	—	S61.9.18 61-11932
3	TF+A	P-1+P-1	F-4	A-1	100°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	50mm以下	—	S61.9.18 61-11932
4	A	P-1+P-1	F-4	A-1	行わない		—	—	—	—	32mm以下	—	S61.9.18 61-11932
5	A	P-1+P-1	F-4	A-1	100°C以上		—	—	—	—	32mm以下	—	S61.9.18 61-11932
6	A	P-1+P-1	F-4	A-1	100°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	—	—	—	—	50mm以下	—	S61.9.18 61-11932
7	TF+A	P-4+P-4	F-4	A-3	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-3	使用しない	36.4mm以下	—	S62.4.6 62-3784
8	A	P-4+P-4	F-4	A-3	150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	—	—	—	—	36.4mm以下	—	S62.4.6 62-3784
9	TF+A	P-3+P-3	F-4	A-2	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-2	使用しない	30.2mm以下	—	S62.4.6 62-3784
10	A	P-3+P-3	F-4	A-2	150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	—	—	—	—	30.2mm以下	—	S62.4.6 62-3784
11	TF+A	P-3+P-3	F-4	A-2	TF:100°C以上 A:150°C以上		アルゴンガス	行わない	R-2	使用しない	13mm以下	—	S62.4.6 62-3784
12	A	P-3+P-3	F-4	A-2	150°C以上		—	—	—	—	13mm以下	—	S62.4.6 62-3784
13	TF+A	P-8+P-8	F-5	A-7	行わない		アルゴンガス	行う	R-7	使用しない	19mm以下	—	S62.6.29 62-8357
14	T	P-8+P-8	—	—	行わない		アルゴンガス	行う	R-7	使用しない	18mm以下	—	S62.6.29 62-8357
15	A	P-8+P-8	F-5	A-7	行わない		—	—	—	—	19mm以下	—	S62.6.29 62-8357
16	TF+A	P-5-1+P-5-1	F-4	A-4-1	TF:150°C以上 A:200°C以上	680°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-4-1	使用しない	46mm以下	—	S62.12.8 62-15791
17	A	P-5-1+P-5-1	F-4	A-4-1	200°C以上	680°C以上省令に規定された時間以上保持	—	—	—	—	46mm以下	—	S62.12.8 62-15791
18	TF+M	P-1+P-1	—	—	行わない		TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-1	使用しない	32mm以下	—	H1.4.27 元4957
19	TF+M	P-1+P-1	—	—	100°C以上		TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-1	使用しない	32mm以下	—	H1.4.27 元4957
20	TF+M	P-1+P-1	—	—	100°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-1	使用しない	50mm以下	—	H1.4.27 元4957
21	M	P-1+P-1	—	—	100°C以上		アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	—	—	32mm以下	—	H1.4.27 元4957
22	TF+A	P-1+P-3	F-4	A-1	TF:100°C以上 A:150°C以上		アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	13mm以下	—	H5.9.7 5-10672
23	A	P-1+P-3	F-4	A-1	150°C以上		—	—	—	—	13mm以下	—	H5.9.7 5-10672
24	TF+A	P-1+P-3	F-4	A-1	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	30.2mm以下	—	H5.9.7 5-10672
25	A	P-1+P-3	F-4	A-1	150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	—	—	—	—	30.2mm以下	—	H5.9.7 5-10672
26	TF+M	P-1+P-1	—	—	100°C以上		TF: アルゴンガス M: 炭酸ガス	行わない	R-1	使用しない	30.2mm以下	—	H5.9.7 5-10672
27	M	P-1+P-1	—	—	100°C以上		炭酸ガス	行わない	—	—	30.2mm以下	—	H5.9.7 5-10672
28	TF+M	P-4+P-4	—	—	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-3	使用しない	46mm以下	—	H9.5.14 9近溶施第21号-1
29	TF+M	P-5-1+P-5-1	—	—	TF:100°C以上 A:200°C以上	680°C以上省令に規定された時間以上保持	TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-4-1	使用しない	46mm以下	—	H9.5.14 9近溶施第21号-2完
30	TF+M	P-1+P-4	—	—	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	TF: アルゴンガス M: アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	R-2	使用しない	46mm以下	—	H9.10.8 9近溶施第53号-1
31	TF+A	P-1+P-4	—	—	TF:100°C以上 A:150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-2	使用しない	46mm以下	—	H9.10.8 9近溶施第21号-2完
32	M	P-1+P-1	—	—	100°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス + 炭酸ガス	行わない	—	—	46mm以下	—	H9.10.33 10近溶施第1号-1
33	M	P-1+P-1	—	—	100°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	炭酸ガス	行わない	—	—	46mm以下	—	H9.10.33 10近溶施第2号-2完
34	A	P-1+P-8	F-5	A-7	行わない		—	—	—	—	22mm以下	—	H10.7.29 10近溶施第66号-1
35	T	P-1+P-8	—	—	行わない		アルゴンガス	行う	R-7	使用しない	22mm以下	—	H10.7.29 10近溶施第66号-2完
36	T	P-1+P-1	—	—	行わない		アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	22mm以下	—	H14.10.1 2003近北安施証第1号
37	TF+A	P-4+P-5-1	F-4	A-3	TF:100°C以上 A:150°C以上	680°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-3	使用しない	46mm以下	—	H15.12.12 2006近北安施証第1号
38	TB	P-8+P-8	—	—	行わない		アルゴンガス	行わない	R-7	使用しない	22mm以下	—	H19.4.18 2007法安施証第7号
39	TB	P-1+P-1	—	—	行わない		アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	22mm以下	—	H23.10.23 526320110017K
40	T	P-1+P-1	—	—	行わない	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-1	使用しない	22mm以下	—	H23.12.27 526320110021K
41	T	P-3+P-4	—	—	150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-2	使用しない	22mm以下	—	H25.7.16 626320130003-1
42	T	P-4+P-4	—	—	150°C以上	595°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-3	使用しない	22mm以下	—	H25.7.16 626320130003-2
43	T	P-4+P-5-1	—	—	150°C以上	680°C以上省令に規定された時間以上保持	アルゴンガス	行わない	R-3	使用しない	22mm以下	—	H27.10.20 6263201500013